|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **http://www.chcsa.org/Images/HoyEs/140.jpgSALUDO INICIALV. Señor abre mis labios.** **R. Y mi boca proclamara tu alabanza.Ant. *Entremos a la presencia del Señor dándole gracias.*** ***Salmo 94*** Venid, aclamemos al Señor,demos vítores a la Roca que nos salva;entremos a su presencia dándole gracias,aclamándolo con cantos. Porque el Señor es un Dios grande,soberano de todos los dioses:tiene en su mano las simas de la tierra,son suyas las cumbres de los montes. Suyo es el mar, porque él lo hizo,la tierra firme que modelaron sus manos. Venid, postrémonos por tierra,bendiciendo al Señor, creador nuestro.Porque él es nuestro Dios,y nosotros su pueblo,el rebaño que él guía. Ojalá escuchéis hoy su voz:"No endurezcáis el corazón como en Meribá,como el día de Masá en el desierto:cuando vuestros padres me pusieron a prueba,y dudaron de mí, aunque habían visto mis obras." Durante cuarenta añosaquella generación me repugnó, y dije:"Es un pueblo de corazón extraviado,que no reconoce mi camino;por eso he jurado en mi cóleraque no entrarán en mi descanso." Gloria al Padre, y al Hijo, y al Espíritu Santo.Como era en el principio, ahora y siempre,por los siglos de los siglos. Amén. **HIMNO** C:\Documents and Settings\Administrador\Escritorio\Escritorio\pastoral\imagenes pagina web\PJV-130.jpgEres la luz y siembras claridades;abres los anchos cielos que sostienen,como un pilar, los brazos de tu Padre. Arrebatada en rojos torbellinos,el alba apaga estrellas lejanísimas;la tierra se estremece de rocío. Mientras la noche cede y se disuelve,la estrella matinal signo de Cristo,levanta el nuevo día y lo establece. Eres la luz total, Día del Día,el Uno en todo, el Trino todo en Uno:¡gloria a tu misteriosa teofanía! Amén. **SALMODIA** **Ant. 1.** Dichosos los que viven en tu casa, Señor.**Salmo 83** ¡Qué deseables son tus moradas, Señor de los ejércitos!Mi alma se consume y anhelalos atrios del Señor,mi corazón y mi carnese alegran por el Dios vivo.Hasta el gorrión ha encontrado una casa; la golondrina, un nidodonde colocar sus polluelos: tus altares, Señor de los ejércitos,Rey mío y Dios mío.Dichosos los que viven en tu casaalabándote siempre.Dichosos los que encuentran en ti su fuerza al preparar su peregrinación:cuando atraviesan áridos valles,los convierten en oasis,como si la lluvia temprana los cubriera de bendiciones, caminan de altura en alturahasta ver a Dios en Sión.Señor de los ejércitos, escucha mi súplica; atiéndeme, Dios de Jacob.Fíjate, ¡oh Dios!, en nuestro Escudo,mira el rostro de tu Ungido.Un sólo día en tu casavales más que otros mil,y prefiero el umbral de la casa de Diosa vivir con los malvados.Porque el Señor es sol y escudo,él da la gracia y la gloria, el Señor no niega sus bienesa los de conducta intachable.¡Señor de los ejércitos, dichoso el hombre que confía en ti! **Ant. 1.** Dichosos los que viven en tu casa, Señor.**Ant. 2.** Venid, subamos al monte del Señor.**Cántico** Is. 2,2-5Al final de los días estará firmeel monte de la casa del Señor,en la cima de los montes,encumbrado sobre las montañas.Hacia él confluirán los gentiles,caminarán pueblos numerosos. Dirán: "Venid, subamos al monte del Señor,a la casa del Dios de Jacob:Él nos instruirá en sus caminos, y marcharemos por sus sendas;porque de Sión saldrá la Ley, de Jerusalén la palabra del Señor."Será el árbitro de las naciones,el juez de los pueblos numerosos.De las espadas forjarán arados,de las lanzas, podaderas. C:\Documents and Settings\Administrador\Escritorio\Escritorio\pastoral\imagenes pagina web\PJV-60.jpgNo alzará la espada pueblo contra pueblo,No se adiestrarán para la guerra.Casa de Jacob, ven: caminemos a la luz del Señor. **Ant. 2.** Venid, subamos al monte del Señor.**Ant. 3.** Cantad al Señor, bendecid su nombre.**Salmo 95** Cantad al Señor un cántico nuevo,cantad al Señor, toda la tierra;cantad al Señor, bendecid su nombre, proclamad día tras días su victoria.Contad a los pueblos su gloria, sus maravillas a todas las naciones; porque es grande el Señor, y muy digno de alabanzamás temible que todo los dioses.Pues los dioses de los gentiles son apariencia,mientras que el Señor ha hecho el cielo; honor y majestad lo preceden, fuerza y esplendor están en su templo.Familias de los pueblos, aclamad al Señor, aclamad la gloria y el poder del Señor, aclamad la gloria del nombre del Señor, entrad en sus atrios trayéndole ofrendas.Postraos ante el Señor en el atrio sagrado, tiemble en su presencia la tierra toda; decid a los pueblos: "El Señor es rey, él afianzó el orbe, y no se moverá;él gobierna a los pueblos rectamente."Alégrense el cielo, goce la tierra,retumbe el mar y cuanto lo llena;vitoreen los campos y cuanto hay y en ellos, aclamen los árboles del bosque,delante del Señor, que ya llega,ya llega a regir la tierra:regirá el orbe con justicia y los pueblos con fidelidad.**Ant. 3.** Cantad al Señor, bendecid su nombre.**LECTURA BÍBLICA**(St. 2, 12 -13)Hablad y actuad como quienes han de ser juzgados por una ley de libertad, Pues habrá un juicio sin misericordia para quien no practicó misericordia; pero la misericordia triunfa sobre el juicio.**C:\Documents and Settings\Administrador\Escritorio\Escritorio\pastoral\imagenes pagina web\monja dibujo en mano.jpgRESPONSORIO BREVE** V. Bendito el Señor ahora y por siempre.R. Bendito el Señor ahora y por siempre.V. Sólo él hizo maravillas.R. Ahora y por siempre.V. Gloria al Padre, y al Hijo, y al Espíritu Santo.R. Bendito el Señor ahora y por siempre.**CÁNTICO EVANGÉLICO****Ant.** Bendito sea el Señor, Dios nuestro.[Cántico a Zacarías](http://es.catholic.net/aprendeaorar/48/70/articulo.php?id=23770)**PRECES**Invoquemos a Dios, que puso en el mundo a los hombres para que trabajasen concordes para su gloria, y digámosle:*Haz, Señor, que te glorifiquemos.* Te bendecimos, Señor, creador del universo, porque has conservado nuestra vida hasta el día de hoy. Haz que en toda nuestra jornada te alabemos y te bendigamos.*Haz, Señor, que...* Míranos benigno, Señor, ahora que vamos a comenzar nuestra labor cotidiana; haz que, obrando conforme a tu voluntad, cooperemos en tu obra.*Haz, Señor, que te glorifiquemos.* Que nuestro trabajo de hoy sea provechoso para nuestros hermanos, y así todos juntos edifiquemos un mundo grato a tus ojos.*Haz, Señor, que te glorifiquemos.* A nosotros y a todos los que hoy entrarán en contacto con nosotros, concédenos el gozo y la paz.*Haz, Señor, que te glorifiquemos.**Por todos estos años de hospitalidad regalada en abundancia a todos los pueblos de los cinco continentes, sigue brindándonos la gracia de tu amor.**Por los jóvenes que sienten la vocación a la Vida Religiosa, para que el fuego de tu amor encienda sus corazones.**Por la congregación, por sus proyectos, por el sueño de cada hermana para que alegría de la Resurrección inunde sus corazones.**Para que por imitación de la Madre Pabla, podamos mirar la vida con ojos nuevos, ojos de humanización, ojos que transcienden y nos invita a dar la vida.**Para que podamos por imitación de la Madre Pabla, vivir el silencio de la Oración, de la vida siendo humildes y sinceras de Corazón.* Se puede hacer un tiempo de Silencio.Llenos de alegría por nuestra condición de hijos de Dios, digamos confiadamente: Padre nuestro...**ORACION**Señor Dios, rey de los cielos y tierra, dirige y santifica en este día nuestros cuerpos y nuestros corazones, nuestros sentidos, palabra y acciones, según tu ley y tus mandatos; para que, con tu auxilio, podamos ofrecerte hoy en todas nuestras actividades un sacrificio de alabanza grato a tus ojos. Por nuestro Señor Jesucristo, tu Hijo. |

 |

 | http://es.catholic.net/graficos/transparente.gif |  |

 |

 |

 |
|  |